



**Universidade Federal de Uberlândia**

**Reitoria**

Profº. Dr. Elmiro Santos Resende

**Vice-Reitoria**

Profº. Dr. Eduardo Nunes Guimarães

**Pró-Reitora de Extensão, Cultura e Assuntos Estudantis**

Profa. Dra. Dalva Maria de Oliveira Silva

**Diretora de Extensão**

Profa. Dra Gláucia Carvalho Gomes

**Diretor da Faculdade de Educação**

Profº. Dr. Marcelo Soares Pereira da Silva

**CURSOS-TEMÁTICAS-COORDENAÇÃO:**

**CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS NA DIVERSIDADE E INCLUSÃO SOCIAL semi presencial**

Coordenação: Profa. Dra. Sônia Maria dos Santos/ FACED/UFU Prof. Dr João Carlos de Oliveira/ESTES/UFU Auxiliar de coordenação: Vanessa Lepick

**CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS (EJA) PARA A JUVENTUDE – PRESENCIAL**

Coordenação: Profa. Dra. Sônia Maria dos Santos/ FACED/UFU Prof. Dr João Carlos de Oliveira/ESTES/UFU Auxiliar de coordenação: Vanessa Lepick

**Coordenação Colegiada:**

Profº. Dr. João Carlos de Oliveira – ESTES

Profa. Profa. Dra Sonia Maria dos Santos-FACED

Profa. Ms. Mariana Batista-ESEBA

Profa. Ms. Vanessa Lepick-FACED

Profª Janete Aparecida dos Santos-DIEBS

**Arte**

Profa. Ms. Vanessa Lepick

**REALIZAÇÃO**

**Ministério da Educação**



**NEIAPE**

**APOIO**



Escola Técnica de Saúde - ESTES



**TELEFONES PARA CONTATOS:**  
**(34) 3239-4845 / 4890**



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE UBERLÂNDIA**  
**FACULDADE DE EDUCAÇÃO**  
**PRÓ-REITORIA DE EXTENSÃO, CULTURA E**  
**ASSUNTOS ESTUDANTIS – PROEX**  
**REDE/UFU- ANO 2014/2015**



**REDE/UFU/MEC**  
**CURSOS DE ESPECIALIZAÇÃO**  
**FORMAÇÃO CONTINUADA NA ÁREA DE**  
**EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS**

**Uberlândia—MG**  
**Novembro/ 2014**

## **CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS NA DIVERSIDADE E INCLUSÃO SOCIAL**

O Curso é proposto para profissionais da Rede Pública da Educação Básica, que atuam preferencialmente na Educação de Jovens e Adultos. O Curso é gratuito com carga horária total de 420 horas (SEMI PRESENCIAL). Certificado pela UFU.

### **Seminário de Abertura**

**Eixo I Educação a Distância:** Conceito de EAD. Introdução à Informática. Plataforma Moodle. Comunidade de Trabalho-Aprendizagem em Rede (CTAR). Ferramenta Moodle e Portais do Curso CTARD. Ferramenta Moodle e CTARD. Avaliação do módulo

**Eixo II - Histórico, Função Social e Formação do Educador da EJA:** Histórico da EJA no Brasil e no mundo. A práxis do educador. Relação Professor/Aluno. Experiências em EJA. EJA no Brasil e Mundo a partir do contexto Histórico. A identidade do Educador e do Educando. Projetos diversificados para EJA. Avaliação do módulo.

**Eixo III - Jovens e Adultos como sujeito do conhecimento:** Jovens e Adultos como sujeito do conhecimento. Direito de aprender de todos e de cada um. Educação de Idosos. Educação Especial. Psicogênese. Avaliação do módulo.

**Eixo IV - As políticas públicas para a EJA:** Legislação e Políticas Públicas em Educação. Avaliação das Políticas Públicas de EJA. Histórico das políticas públicas e educacionais no Brasil. Legislação Federal. Constituição Brasileira. A LDB e as políticas para a EJA. Legislações para a EJA. EJA no Sistema Nacional de Educação: gestão, recursos e financiamento. Desafios e Proposições de Avaliação das Políticas Públicas da EJA. Avaliação do módulo.

**Eixo V - Princípios Pedagógicos e Metodológicos da EJA:** Aspectos Pedagógicos da EJA. Aspectos Metodológicos da EJA. Currículo de EJA, a proposta de Ensino e Aprendizagem. A importância da oralidade. Dinâmica da ação pedagógica. Projeto de Trabalho Temático. Interdisciplinaridade. Metodologias de formação de escritores e práticas sociais da escrita e linguagem multimídia. Processos Avaliativos na EJA. Avaliação do módulo

**Eixo VI - Inserção Social:** EJA e o Mundo do Trabalho. Economia Solidária articulada com outras políticas públicas. Mundo do Trabalho e Currículo de EJA. Mundo do Trabalho – produção de outros conhecimentos. Avaliação do módulo.

**Eixo VII - Educação na Diversidade – Projeto integrado e participativo:** Projeto Integrado e Participativo em Educação na Diversidade- Transformando a Realidade escolar. Seminários de avaliação. Construção de um Projeto de Intervenção, sintetizando suas aprendizagens ao longo do curso. Avaliação do módulo.

### **Seminário Final**

## **CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EDUCAÇÃO JOVENS E ADULTOS (EJA) PARA A JUVENTUDE - PRESENCIAL**

O Curso é proposto para profissionais da Rede Pública da Educação Básica, que atuam preferencialmente na Educação de Jovens e Adultos. O Curso é gratuito. Certificado pela Universidade Federal de Uberlândia. Curso com carga horária total de 420 horas

**Seminário de abertura:** Apresentação do Curso e Metodologia Orientação sobre o percurso formativo. Justificativa das temáticas centrais do curso e da abordagem metodológica. Metodologia “Ver, ouvir, registrar”.

**Módulo 1 - Concepções, princípios e práticas Educação Básica na Modalidade EJA:** Educação e Antropologia Cultural. Metodologia da Pesquisa em Educação de Jovens e Adultos. Psicologia da Juventude e da Idade Adulta. Seminário de integração curricular.

**Módulo 2 - Gestão Democrática e Economia Solidária:** Juventudes, Projetos de Vida Movimentos Sociais, Educação e a Relação com o Trabalho. Gestão Democrática na EJA. Cooperativismo e Economia Solidária. Juventudes, Escola e Políticas Públicas. Seminário de integração curricular.

**Módulo 3 - Práxis Curriculares na Educação Básica na modalidade de Educação de Jovens e Adultos:** Fundamentos do Currículo da EJA. Didática, Planejamento e Avaliação da EJA. EDUCAÇÃO EM REDE: a escola, as redes de políticas sociais e de enfrentamento ao racismo. Metodologia do Ensino Superior. Seminário de integração curricular.

**Módulo 4 - Juventude e possibilidades de intervenção educativa com jovens:** Juventudes e Relações Étnicorraciais. Juventude Negra: articulações entre racismo e violência juventudes, sexualidades, relações raciais e de gênero Territórios e culturas juvenis. Juventude, drogas e racismo: redução de danos e enfrentamento ao genocídio da juventude negra. Seminário de integração curricular

**Módulo 5 - Conclusão dos trabalhos:** Orientação TCC. Apresentação de TCC.

### **Seminário Final**

## **INSCRIÇÕES PARA OS CURSOS DE PÓS- GRADUAÇÃO “LATO SENSU”**

- **EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS NA DIVERSIDADE E INCLUSÃO SOCIAL**
- **EDUCAÇÃO JOVENS E ADULTOS (EJA) PARA A JUVENTUDE**

Serão realizadas em duas etapas concomitantes nos dias 10 e 11/12/2014 de acordo com as instruções abaixo:

### **• Primeira etapa:**

Preenchimento e envio de formulário eletrônico de inscrição próprio, disponível no site [www.faced.ufu.br](http://www.faced.ufu.br), fazendo a opção por um dos polos de acordo com o ofertado para o curso escolhido:

- **EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS NA DIVERSIDADE E INCLUSÃO SOCIAL**

Polo Ituiutaba, Monte Carmelo ou Uberlândia.

- **EDUCAÇÃO JOVENS E ADULTOS (EJA) PARA A JUVENTUDE**

Polo Uberlândia, Monte Carmelo ou Nova Ponte.

### **• Segunda etapa:**

Entrega do envelope lacrado no bloco 3P, Reitoria, 1º. Andar, sala DIEBS/PROEX Universidade Federal de Uberlândia. Av. João Naves de Ávila, 2121, Campus Santa Mônica, Uberlândia. CEP: 38408-100, nos seguintes horários das 9hs às 11hs e das 14hs às 17hs. (dúvida sobre a sala perguntar na recepção) :

- fotocópia da Carteira de Identidade;

- fotocópia do CPF;

- cópia impressa do curriculum vitae específico organizado e apresentado conforme modelo anexo a este edital (Anexo I), com fotocópia dos documentos comprobatórios de cada item.

Outras informações no edital ([www.faced.ufu.br](http://www.faced.ufu.br)).